

## „БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов“ № 3,  
гр. София 1000  
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg  
e-mail: bdcarbon@bdz.bg

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени за ТПС на „БДЖ-ТП“ ЕООД ( ПЛС 801-3/96 )

#### § 1. Област на приложение.

Настоящата техническа спецификация за доставка се отнася за профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени за тяговия подвижен състав ( ТПС ) на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД – електрически, дизелови локомотиви, ЕМВ и ДМВ. Спецификацията може да се използва и за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени на вагони и друг железопътен състав след съгласуване със съответните служби в „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД - ЦУ.

#### § 2. Основни документи.

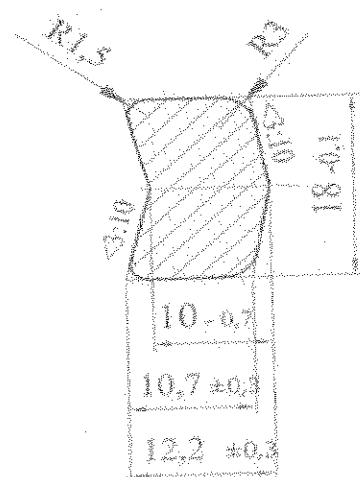
Профилната стомана за бандажни осигурителни пръстени трябва да има характеристики, да се произвежда, да е изпитана, да се доставя и да има гаранция за пълно съответствие с предписанията на UIC 810-3 от 01.10.1990 г. „Технически условия за доставка на нелегирана плоска или профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени“.

Допуска се профилната стомана да бъде изготвена и в съответствие със стандартите на бившия СССР (Русия) – ГОСТ 5267.10-90 или други национални стандарти или нормати, ако те съответстват на UIC 810-3 съгласувани с Дирекция „Ремонт на локомотиви и вагони“ при „БДЖ – ТП“ ЕООД.

#### § 3. Основно задание.

Поръчката за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени на ТПС на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД съгласно т.3 на UIC 810-3 трябва да съдържа следните изисквания:

- (1). Материал – горешо валцувана профилна стомана марка Fe 360B по ISO 630 съгласно т.4 от UIC 810-3;
- (2). Потвърждаване на химическият състав чрез анализ на плавката;
- (3). Изпитване на огъване;
- (4). Размера на профила и допустими отклонения в съответствие с фиг.1



Фиг.1